

PENTA5+4



PENTA5+4

Ver. 08.2022

CARATTERISTICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Struttura in acciaio, elettrosaldata, completamente lavorata da fresatrici
Steel structure, electrowelded, fully worked by milling machines



Cambio abrasivi semplice e veloce / Quick tool change

Telaio metallizzato, protezione completa anticorrosione
Metallized frame, full protection against corrosion



Multispessore / Different thicknesses

Coperture principali in acciaio inossidabile
Main covers in stainless steel

Multispessore: può lavorare contemporaneamente differenti spessori
Multi thickness: possibility to process different thicknesses at the same time



Piè d'oca automatico / Winding steps

Pannello touch screen a colori, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi
Colour touch screen panel, with intuitive software and diagnostic for easy problem solving

Vasca raccolta acqua dotata di due uscite laterali
Water collecting tank equipped with two lateral outlets



Pezzi incollati / Glued pieces

Velocità dinamica intelligente per il nastro trasportatore
Smart Speed for the conveyor belt



La qualità è un valore, non un costo
Quality is a value, not a cost



COMANDULLI SRL

Via Medaglie d'Argento, 20 - 26012 Castelleone - CR -Italy
+39 0374 56161 info@comandulli.it www.comandulli.it



LUCIDACOSTE
EDGE POLISHER



Macchina per la lavorazione della pietra naturale, agglomerati e ceramica.
Machine to process natural stone, engineered stone and ceramics.



COSTA DRITTA



FLAT EDGE



AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO 9001



I dati esposti in questo catalogo si intendono forniti a titolo indicativo. La Comandulli si riserva di effettuare qualsiasi modifica senza preavviso.
The quoted data are only approximate. Comandulli reserves the right to modify them without notice at any time.



CONFIGURAZIONE MACCHINA / MACHINE CONFIGURATION

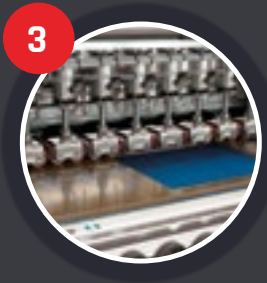


PANNELLO TOUCH SCREEN A COLORI, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi

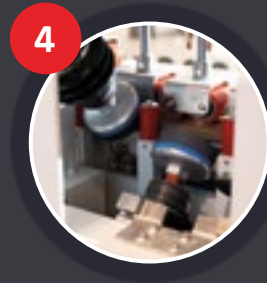
COLOUR TOUCH SCREEN: user-friendly software and complete diagnostics to locate the problem



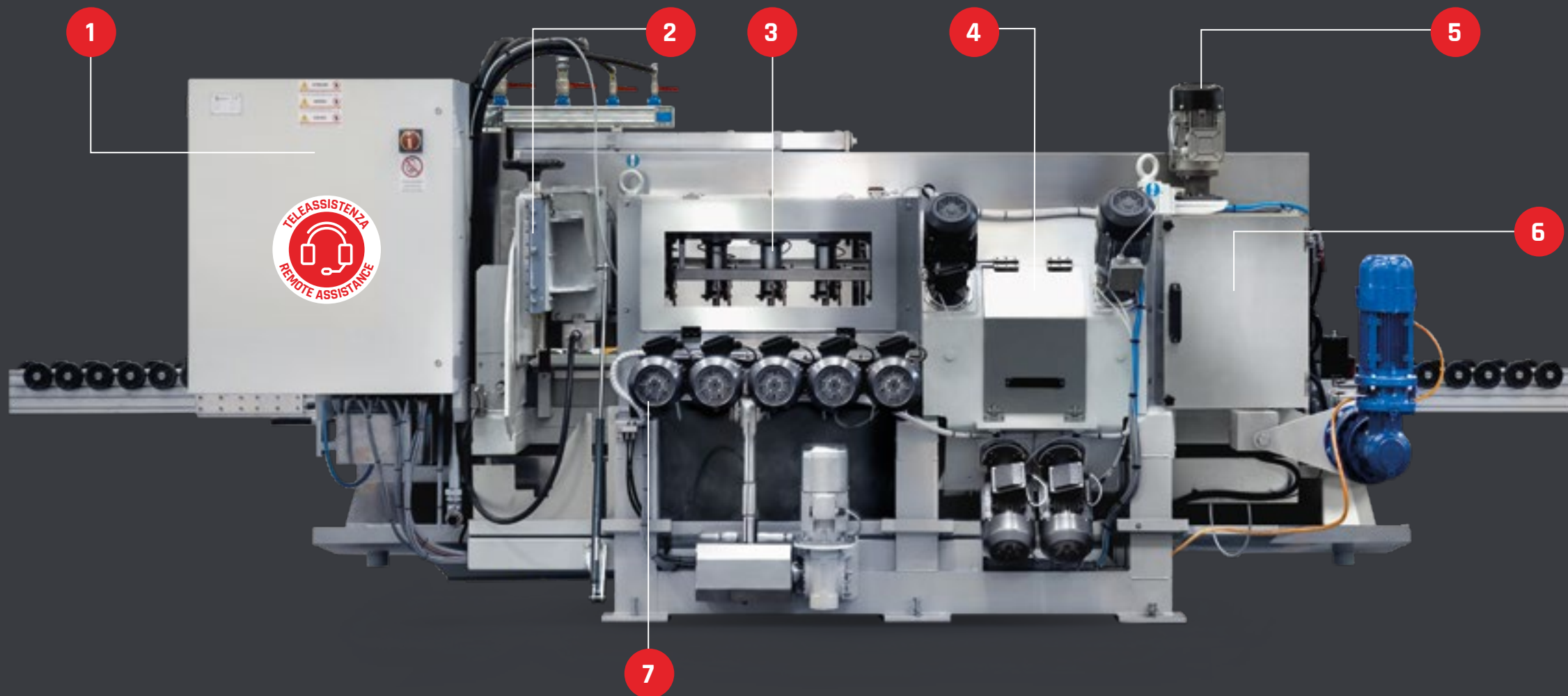
CALIBRATORE MULTIFUNZIONE
MULTIFUNCTION CALIBRATOR



PISTONI PNEUMATICI INDIPENDENTI
INDEPENDENT PNEUMATIC PISTONS



GRUPPO SMUSSI - 4 mandrini per lucidare gli smussi (2 inferiori e 2 superiori)
BEVELLING UNIT: 4 spindles for bevels (2 upper and 2 lower)

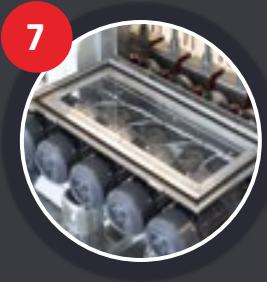


MANDRINO VERTICALE per levigare la fascia calibrata o rimuovere la rete dalla ceramica (in alternativa al tagliolama)

VERTICAL SPINDLE for honing of the calibrated strip or removing the net from ceramics (instead of cutting unit)



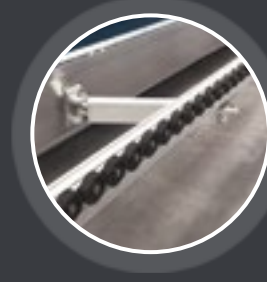
MANDRINO PER IL TAGLIO (in alternativa al mandrino verticale)
CUTTING UNIT (instead of vertical spindle)



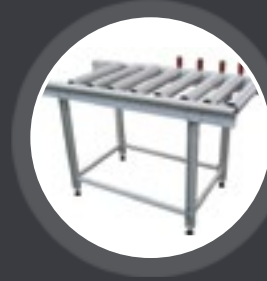
MANDRINI FLOTTANTI per la lucidatura della costa
FLOATING EDGE POLISHING SPINDLES

IN DOTAZIONE / FURTHER SUPPLY

BARRA MANUALE DI SUPPORTO
MANUAL SUPPORT BAR



RULLIERE INGRESSO E USCITA DEL MATERIALE
INFEED-OUTFEED ROLLER TABLES



OPTIONALS

Mandrino verticale (in alternativa al gruppo Tagliolama)
Vertical spindle (instead of cutting unit)

Lubrificazione automatica
Automatic lubrication

Elettrovalvole acqua
Solenoid valves for the water

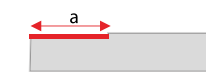
Barra di sostegno supplementare
Additional support bar



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

SPECIFICHE GENERALI / MAIN FEATURES			
Spessore lavorabile / Work piece thickness	mm	5-60	
Altezza nastro trasportatore / Conveyor belt height	mm	780	
Velocità nastro / Belt speed	m/min.	0-2,5	
Larghezza nastro / Conveyor belt width	mm	600	
Mandrini frontali oscillanti / Oscillating spindles	n°	5	
Mandrini lucidatura smussi / Beveling spindles	n°	4 (6 opt.)	
Diametro mola diamantata calibratura / Calibrating wheel diameter	mm	190	
Diametro mola abrasiva costa / Frontal units wheel diameter	mm	130	
Diametro mola abrasiva per smusso / Beveling wheels diameter	mm	130	
Diametro mola abrasiva testa verticale / Vertical spindle wheel diameter	mm	130	
Potenza totale installata / Total power installed	kW	21	
Consumo massimo di acqua / Maximum water consumption	l./min.	120	
Consumo massimo di aria / Maximum air consumption	l./min.	130	
Dimensioni senza rulliere / Dimensions without roller tables	m	3,75x1,75x1,8	
Peso totale / Total weight	kg.	3300	
Direzione di lavoro / Working direction		a scelta / at choice	
Voltaggio e frequenza / Voltage and frequency		380V/50Hz	
		480V/60Hz	

DATI TECNICI LAVORAZIONI TESTA VERTICALE (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS VERTICAL UNIT (OPTION)			
Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150	
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600	
Diametro utensile / Tool diameter	mm	130	
Larghezza fascia levigata (a) / Width of the honed strip (a)	mm	45	



LAVORAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE PROCESSINGS

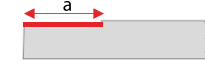
MACCHINA STANDARD / STANDARD MACHINE



Esecuzione calibratura e smusso dopo incollatura pezzo / Calibrating and beveling after gluing of the miter

DATI TECNICI LAVORAZIONI COSTA E SMUSSI / TECHNICAL DETAILS EDGE AND BEVELS			
Larghezza minima / Minimum work piece width	mm	80 (50 opt.)	
Lunghezza minima / Minimum work piece length	mm	350	
Larghezza massima / Maximum work piece width	mm	3000	

DATI TECNICI LAVORAZIONI CALIBRATORE (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS CALIBRATING UNIT (OPTION)			
Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150	
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600	
Diametro utensile / Tool diameter	mm	190	
Larghezza fascia calibrata (a) / Width of the calibrated strip (a)	mm	50	



DATI TECNICI LAVORAZIONI TAGLIOLAMA (OPTIONAL) / TECHNICAL DETAILS CUTTING UNIT (OPTION)			
Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm	150	
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm	600	
Diametro utensile / Tool diameter	mm	260	
Distanza massima del taglio superiore rispetto alla costa (a) / Maximum distance upper groove from the edge (a)	mm	280	
Distanza massima del taglio inferiore rispetto alla costa (b) / Maximum distance lower groove from the edge (b)	mm	25	
Spessore massimo per tagli inclinati (c) / Maximum thickness for slanted cuts (c)	mm	30	



CON DISPOSITIVO CALIBRATORE / WITH CALIBRATING UNIT



CON DISPOSITIVO TAGLIO LAMA / WITH CUTTING UNIT



CON DISPOSITIVO TESTA VERTICALE / WITH VERTICAL SPINDLE

