

Ver. 08.2022

DATI TECNICI LAVORAZIONI TESTA VERTICALE / TECHNICAL DETAILS VERTICAL UNIT	OMEGA 60	OMEGA 100	OMEGA 100 TILTING BEVELS TMM4
Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm 175	175	175
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm 600	600	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm 130-150	130-150	130-150
Larghezza fascia calibrata (a) / Width of the calibrated strip (a)	mm 45 (70 opt.)	45 (70 opt.)	45 (70 opt.)

LAVORAZIONI POSSIBILI / POSSIBLE PROCESSINGS

MACCHINA STANDARD / STANDARD MACHINE



CON DISPOSITIVO CALIBRATORE / WITH CALIBRATING UNIT



CON DISPOSITIVO TESTA VERTICALE / WITH VERTICAL SPINDLE



CON DISPOSITIVO TAGLIO LAMA / WITH CUTTING UNIT



La qualità è un valore, non un costo
Quality is a value, not a cost

INDUSTRY 4.0 READY

COMANDULLI SRL
Via Medaglie d'Argento, 20 - 26012 Castelleone - CR -Italy
+39 0374 56161 | info@comandulli.it | www.comandulli.it

Member of:
CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE | AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO 9001

**LUCIDACOSTE
EDGE POLISHER**

Macchina per la lavorazione della pietra naturale, agglomerati e ceramica.
Machine to process Natural Stone, Engineered Stone and Ceramics.

COSTA DRITTA / TORO / PENCIL ROUND **FLAT EDGE / BULLNOSE / PENCIL ROUND**

SPECIFICHE GENERALI / MAIN FEATURES	OMEGA 60	OMEGA 100	OMEGA 100 TILTING BEVELS TMM4
Spessore lavorabile / Work piece thickness	mm 10-100	10-100	10-100
Altezza nastro trasportatore / Conveyor belt height	mm 950	950	950
Velocità nastro / Belt speed	m/min. 0-2,5	0-2,5	0-2,5
Larghezza nastro / Conveyor belt width	mm 600	600	600
Mandri frontali oscillanti / Oscillating spindles	n° 6	8	8
Mandri lucidatura smussi / Beveling spindles	n° 2	4	2+4
Diametro mola diamantata spessoramento / Calibrating wheel diameter	mm 260	260	260
Diametro mola diamantata smussatori / Pre-grinding wheels diameter	mm 155	155	155
Diametro mola generante / Generating wheel diameter	mm 130	130	130
Diametro mole abrasive coste / Polishing wheels diameter	mm 130-150	130-150	130-150
Diametro mole abrasive smussi / Beveling wheels diameter	mm 130	130	130
Diametro mola abrasiva testa verticale / Vertical spindle wheel diameter	mm 130-150	130-150	130-150
Diametro disco gocciolatoio / Cutting disc wheel diameter	mm 260	260	260
Potenza richiesta / Total power installed	kW 56	59	65
Consumo massimo di acqua / Maximum water consumption	l./min. 180	200	220
Consumo massimo di aria / Maximum air consumption	l./min. 250	270	290
Dimensioni senza rulliere / Dimensions without roller tables	m 7,2x2,4x2,2	8x2,4x2,2	10x2,4x2,2
Peso totale / Total weight	kg. 6400	7500	8800
Direzione di lavoro / Working direction	a scelta / at choice	a scelta / at choice	a scelta / at choice
Voltaggio e frequenza / Voltage and frequency	380V/50Hz 480V/60Hz	380V/50Hz 480V/60Hz	380V/50Hz 480V/60Hz

DATI TECNICI LAVORAZIONI COSTA E SMUSSI / TECHNICAL DETAILS EDGE AND BEVELS	OMEGA 60	OMEGA 100	OMEGA 100 TILTING BEVELS TMM4
Larghezza minima / Minimum work piece width	mm 175	200	200
Lunghezza minima / Minimum work piece length	mm 400	400	400
Larghezza massima / Maximum work piece width	mm 3000	3000	3000

* per lavorazioni di lunghezza inferiore a 300mm viene consigliato di lavorare senza i mandrini smussi diamantati con tastatore.
* for pieces with a length of less than 300mm it's recommended to work without precise bevel system.

DATI TECNICI LAVORAZIONI CALIBRATORE / TECHNICAL DETAILS CALIBRATING UNIT	OMEGA 60	OMEGA 100	OMEGA 100 TILTING BEVELS TMM4
Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm 175	200	200
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm 600	600	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm 260	260	260
Larghezza fascia calibrata (a) / Width of the calibrated strip (a)	mm 50 (75 opt.)	50 (75 opt.)	50 (75 opt.)

DATI TECNICI LAVORAZIONI TAGLIOLAMA / TECHNICAL DETAILS CUTTING UNIT	OMEGA 60	OMEGA 100	OMEGA 100 TILTING BEVELS TMM4
Larghezza minima del pezzo / Minimum work piece width	mm 175	200	200
Lunghezza minima del pezzo / Minimum work piece length	mm 600	600	600
Diametro utensile / Tool diameter	mm 260	260	260
Distanza massima del taglio superiore rispetto alla costa (A) / Maximum distance upper groove from the edge (a)	mm 15	15	15
Distanza massima del taglio inferiore rispetto alla costa (B) / Maximum distance lower groove from the edge (b)	mm 30	30	30
Spessore massimo per tagli inclinati (C) / Maximum thickness for slanted cuts (c)	mm 50	50	50



CONFIGURAZIONE MACCHINA / MACHINE CONFIGURATION



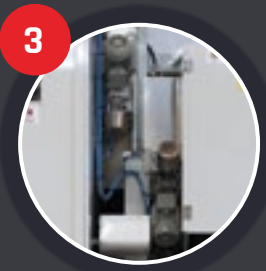
PANNELLO TOUCH SCREEN A COLORI, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi

COLOUR TOUCH SCREEN: user-friendly software and complete diagnostics to locate the problem



CALIBRATORE MULTIFUNZIONE AUTOMATICO - programmabile da touch screen

AUTOMATIC MULTIFUNCTION CALIBRATING SPINDLE - programmable from the touch screen



MANDRINI SMUSSATORI PRETAGLIO AUTOMATICI - programmabili da touch screen

AUTOMATIC PRE-GRINDING SPINDLES - programmable from the touch screen



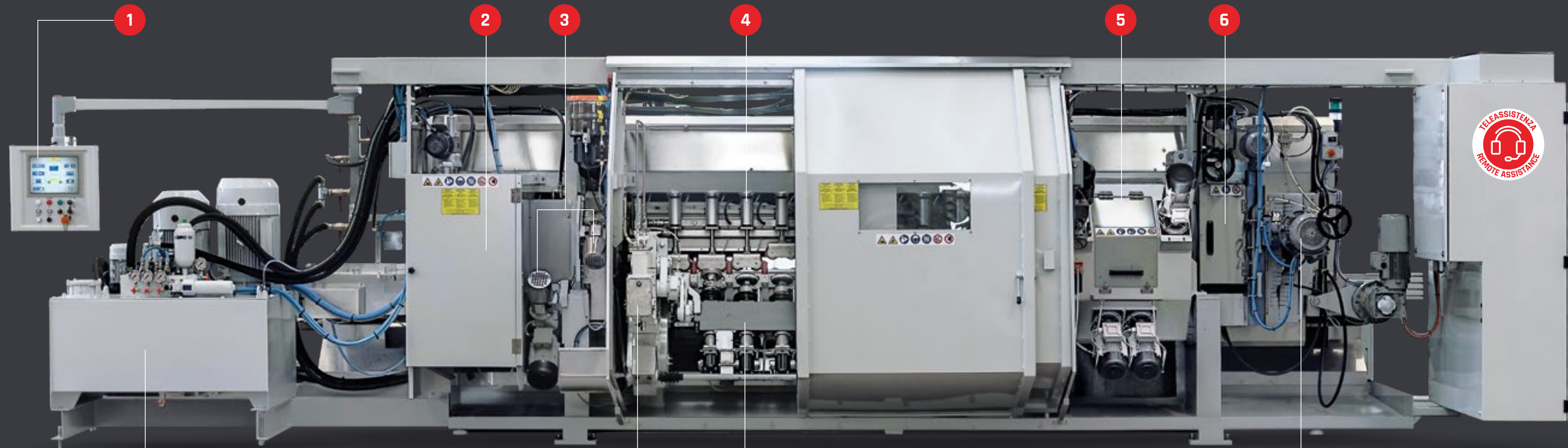
PISTONI PNEUMATICI INDIPENDENTI

INDEPENDENT PNEUMATIC PISTONS



GRUPPO SMUSSI - 4 MANDRINI per lucidare gli smussi (2 inferiori e 2 superiori)

BEVELLING UNIT: N. 4 SPINDLES for bevels (2 up and 2 down)



MANDRINO VERTICALE per levigare la fascia calibrata o rimuovere la rete dalla ceramica

VERTICAL SPINDLE for honing of the calibrated strip or removing the net from ceramics



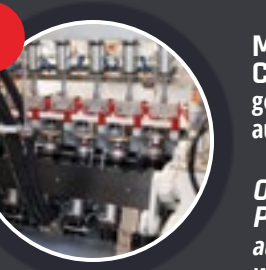
MOTORI IDRAULICI Per la rotazione e movimento dei mandrini oscillanti

HYDRAULIC MOTORS For oscillating spindles



SISTEMA DI OSCILLAZIONE robusto e impermeabile

STURDY WATERPROOF oscillating system



MANDRINI OSCILLANTI PER LA COSTA (primo con la mola diamantata generatrice del profilo toroidale automatica)

OSCILLATING SPINDLES TO POLISH THE EDGE (the first one is automatic and equipped with a diamond wheel that creates the profile)



MANDRINO PER IL TAGLIO - gocciolatoio o a 45°, programmabile da pannello

AUTOMATIC CUTTING UNIT - grooves or cuts at 45°, programmable from the touch screen

IN DOTAZIONE / FURTHER SUPPLY

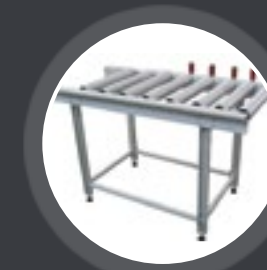
BARRA MANUALE DI SUPPORTO

MANUAL SUPPORT BAR



RULLIERE INGRESSO E USCITA DEL MATERIALE

INFEEED-OUTFEED ROLLER TABLES



OPTIONALS

Dispositivo per lo smusso calibrato (brevettato). Due mandrini equipaggiati con utensile diamantato (1 sopra e 1 sotto)
Calibrated bevel device (perfect bevel, patented)
n. 2 spindles equipped with diamond wheel (1 up and 1 down)



Mandrino verticale
Vertical spindle

Lubrificazione automatica
Automatic lubrication

Elettrovalvole acqua
Solenoid valves for the water

Barra di sostegno supplementare
Additional support bar

OMEGA



CARATTERISTICHE GENERALI / MAIN FEATURES

Struttura in acciaio, elettrosaldata, completamente lavorata da fresatrici
Steel structure, electrowelded, fully worked by milling machines

Telaio metallizzato, protezione completa anticorrosione
Metallized frame, full protection against corrosion

Coperture principali in acciaio inossidabile
Main covers in stainless steel

Vasca raccolta acqua dotata di due uscite laterali
Water collecting tank equipped with two lateral outlets

Velocità dinamica intelligente per il nastro trasportatore
Smart Speed for the conveyor belt

Teste oscillanti completamente waterproof
Waterproof oscillating spindles

Macchina completamente automatica
Fully automatic machine

Multispessore, può lavorare contemporaneamente differenti spessori (solo su costa diritta)
Possibility to polish different thicknesses at the same time (only on straight edge)

Rulli folli sotto il nastro
Idle rolls under the belt

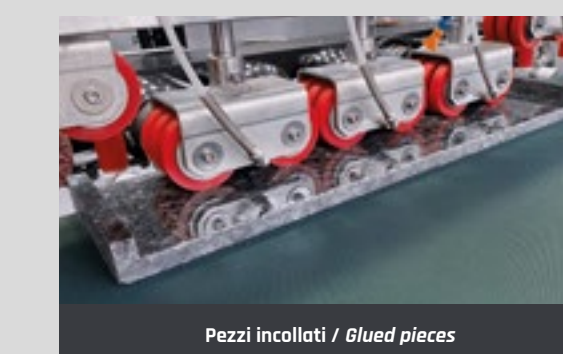
Pannello touch screen a colori, con software intuitivo e diagnostica per una facile soluzione dei problemi
Colour touch screen: friendly user software and complete diagnostic to locate the problem



Mandrino generatore automatico / Automatic generating spindle



Mandrini oscillanti / Oscillating spindles



Pezzi incollati / Glued pieces



Vasca raccolta acqua / Water collection tank